

CHECKLIJST SLACHTHUIS DIERENWELZIJN

Initiële audit / Verlengingsaudit / Vernieuwingsaudit

Controledatum		Rapportnummer	
Naam			
Firmateller	S-		
EG-nummer (B)			

			Controle
Algemeen			
DWZ A4 A	Heeft het (kandidaat-) slachthuis een evaluatie uitgevoerd om na te gaan of het bedrijf aan alle normen voldoet (voor de initiële audit en min. 1x/jaar)?	B	
DWZ A4 B	Indien non-conformiteiten vastgesteld werden tijdens de evaluatie, heeft het (kandidaat-) slachthuis een plan van aanpak opgemaakt met meetbare maatregelen (voor de initiële audit en min. 1x/jaar)?	B	
DWZ A4 C	Indien non-conformiteiten vastgesteld werden tijdens de evaluatie, heeft het (kandidaat-) slachthuis een beoordeling uitgevoerd van de effectiviteit van de maatregelen (voor de initiële audit en min. 1x/jaar)?	B	
DWZ A5	Heeft het (kandidaat-) slachthuis een BePork-certificaat?	A2	
Aankomst van de dieren			
DWZ S1	Controleert het slachthuis bij ontvangst van de DWZ-varkens of de varkens niet langer dan 8 uur zijn getransporteerd?	B	
DWZ S2 A	Als varkens specifieke welzijnsbehoeften hebben, neemt het slachthuis gepaste maatregelen (incl. een gepaste timing) om in deze behoeften te voorzien?	A2	
DWZ S2 B	Als varkens bij aankomst op het slachthuis niet meer of alleen moeizaam zelfstandig voort kunnen bewegen, worden ze zo snel mogelijk bedwelmd m.b.v. een elektronarcosetang en gedood en vervolgens naar de slachtlijn gebracht?	A2	
DWZ S3	Indien een code geel, oranje of rood als hittewaarschuwing geldt, worden de maatregelen zoals opgenomen in het hitteplan van FEBEV gevolgd?	A2	
Opdrijven			
DWZ S4	Wordt bij het opdrijven van de DWZ-varkens geen gebruik gemaakt van een elektrische prikker?	A2	
DWZ S5	Glijden dieren niet uit als gevolg van verontreiniging of water dat niet goed wegloopt?	A2	
Wachtruimte			
DWZ S6	Wordt maximaal een ammoniak gehalte van 20 ppm ter hoogte van de vleesvarkens vastgesteld? Bij een overschrijding van dit gehalte, is er een plan van aanpak met corrigerende maatregelen?	B	
DWZ S7 A	Wordt het geluidsniveau in de wachtruimte op de 'worst-case' plaats minstens 4x/jaar gemeten en geregistreerd?	A2	
DWZ S7 B	Is er geen overschrijding van 85 dB? Bij een overschrijding van deze piek, is er een plan van aanpak met corrigerende maatregelen?	A2	
DWZ S8	Glijden dieren niet uit als gevolg van verontreiniging of water dat niet goed wegloopt?	A2	
DWZ S9 A	Beschikken alle varkens in hun hok permanent over verrijkmateriaal om te onderzoeken en mee te spelen?	A2	
DWZ S9 B	Is het verrijkmateriaal kauwbaar – zodat varkens er op kunnen bijten? Is het verrijkmateriaal manipuleerbaar – zodat varkens de plaats, het voorkomen en de structuur kunnen veranderen? Is het verrijkmateriaal onderzoekbaar – zodat varkens het kunnen onderzoeken?	A2	
DWZ S9 C	Wordt het verrijkmateriaal op een zodanige wijze verstrekt dat het goed bereikbaar is voor alle varkens?	A2	
DWZ S9 D	Is het verrijkmateriaal schoon?	A2	
Bedwelming algemeen			
DWZ S10	Worden alle varkens die op de locatie worden geslacht, vóórafgaand aan de slacht bedwelmd (verdoofd)?	A1	
Elektrische bedwelming			
DWZ S11	Wordt het opdrijven verbeterd door, los van het gebruik van drijfmiddelen, in te zetten op het stimuleren van varkens om voorwaarts in de restrainer te stappen, bijvoorbeeld door een tweede restrainer te plaatsen en door de drijfging richting de restrainer anders in te richten (bv. hoge panelen zodat vreemde voorwerpen en medewerkers niet zichtbaar zijn, geen overgang naar een andere type vloer (kleur of materiaal), voorkom schaduwvorming en luchtstroom)?	C	
DWZ S12	Is bij elektrische bedwelming de minimum stroomsterkte:	A2	

	<ul style="list-style-type: none"> • Niet minder dan 1,3 ampère? • Verkregen binnen 1 seconde? • Minimaal 3 seconden vanaf optimale stroomsterkte toegediend? 		
DWZ S13	Wordt de stroomsterkte minstens bij aanvang van het slachtproces gemeten?	A2	
DWZ S14	Is de aanloop bij elektrisch bedwelmen zo aangebracht dat de varkens achter elkaar naar de restrainer gaan?	A2	
DWZ S15	Is het interval tussen elektrisch bedwelmen en verbloeden niet langer dan 15 seconden?	A2	
Gasbedwelming			
DWZ S16 A	Wordt bij gasbedwelming de meetapparatuur gekalibreerd (en geregistreerd) volgens de aanbevelingen van de fabrikant met gecertificeerde kalibratiegassen en minstens 2x/jaar?	A2	
DWZ S16 B	Wordt de bedwelmingapparatuur (incl. reserve) minimaal 1x/dag voor opstart gecontroleerd op afwijkingen, of de ingestelde gasconcentraties bereikt worden, en of het alarm in werking treedt, indien de beoogde gasconcentraties niet (meer) worden bereikt?	A2	
DWZ S17	Is er voldoende verlichting, passend bij het systeem, in het transportsysteem/lift en de bedwelmingruimte zodat de varkens andere varkens en hun omgeving kunnen zien?	B	
DWZ S18	Wordt bij gasbedwelming de varkens in groepen opgedreven en bedwelmd en voorkomen dat varkens klem zitten of elkaar bespringen door het systeem niet te vol te laten bij automatische oprijving?	A2	
DWZ S19	Kunnen minimaal 2 varkens naast elkaar het transportsysteem/lift of de bedwelmingruimte in lopen?	A2	
DWZ S20	Bereikt zodra een dier de bedwelmingruimte heeft betreden binnen 30 seconden bij een gondola of carrousel systeem, 20 seconden bij een dip liftstelsel met 1 liftbalk, de maximum concentratie CO ₂ ?	A2	
Noodbedwelming			
DWZ S21	Wordt de elektronarcosetang als bedwelmingsmethodiek bij noodbedwelming gebruikt?	C	
Verbloeden			
DWZ S22	Wordt het dier na het steken tenminste 20 seconden uitgebloed, tot minimaal alle reflexen vanuit de hersenstam zijn opgehouden, vooraleer het dier naar het broeibad wordt gebracht?	A2	
DWZ S23	Maken de vaardigheden van de medewerkers (volledig aansnijden van halsslagaders of toevoerende bloedvaten, voldoende opening waar het bloed doorheen naar buiten kan), het materiaal (geen bot of te kort mes), de inrichting en de snelheid van de slachtlijn het effectief steken mogelijk?	A2	
Personeel			
DWZ S24	Worden elk kwartaal de werkzaamheden (het afladen van dieren, gang naar de bedwelmingplaats, het bedwelmen, aankomst bij de bedwelmingplaats, het ophangen van de dieren na bedwelming, en het verbloeden van de dieren), en eventuele problemen/afwijkingen van het voorgaande kwartaal in aanwezigheid van o.a. de animal welfare officer geëvalueerd en worden waar nodig de procedures aangepast?	A2	
DWZ S25	Is tijdens het slachtproces (het afladen, drijven en het bedwelmen van varkens) op de werkvloer in het slachthuis te allen tijde minimaal één animal welfare officer of gelijkwaardig geschoolde medewerker aanwezig?	A2	
DWZ S26	Volgt het personeel dat met levende varkens werkt minimaal 1x/jaar een relevante opfriscursus varkenswelzijn?	A2	
DWZ S27	Krijgt het personeel instructies om de varkens te lossen en drijven?	B	
DWZ S28	Heeft het personeel voldoende kennis en vaardigheden voor het uitvoeren van afwijkende handelingen zoals een noodbedwelming op de wagen of loskade, het plaatsen van elektrodes, en het aansnijden van de varkens?	A2	
Tracering			
DWZ S29	Worden enkel DWZ-vleesvarkens die vergezeld zijn van een vertrekfiche als DWZ-vleesvarkens geslacht?	A2	
DWZ S30 A	Heeft de slachterij gedurende het gehele productieproces een zichtbare, strikte scheiding tussen varkens/-vlees met verschillende DWZ scopes en niet-DWZ varkens/-vlees?	A2	
DWZ S30 B	Worden DWZ-vleesvarkens bij levering aan het slachthuis steeds per beslag gegroepeerd afgeladen, gestald en geslacht?	A2	
DWZ S31	Heeft het slachthuis een procedure voor de massabalans ten aanzien van de hoeveelheid DWZ waardig geslacht/ uitgebeend vlees en DWZ waardig uitgeleverd vlees?	A2	
DWZ S32	Voert het bedrijf minimaal 1x/jaar een controle van hoeveelheden over een periode van 1 jaar uit op basis van een massabalans?	A2	
DWZ S33	Wordt het aantal kilogrammen varkens/vlees dat niet verder gekanaliseerd wordt onder het DWZ-label geregistreerd in het interne traceersysteem?	A2	
DWZ S34	Wordt voor iedere levering een certificaat opgemaakt voor DWZ-varkensvlees of -bijproducten via TRACY?	A2	
DWZ S35	Wordt op het begeleidend vervoerdocument en op de factuur vermeld dat het om DWZ-varkensvlees of -bijproducten gaat?	A2	
DWZ S36	Is het af te leveren DWZ product voorzien van de bijbehorende DWZ scope met het juiste aantal niveau of een lager niveau in tekst of beeldmerk bij business-to-business, of beeldmerk bij consumentenverpakkingen?	A2	
Cameratoezicht			
DWZ S37	Zijn de camera's zo gepositioneerd zodat er ten alle tijden vrij zicht is op de processen waar toezicht op wordt gehouden?	A2	

DWZ S38	Is het mogelijk om de beelden van alle camera's te allen tijde via één of meerdere monitors duidelijk te zien?	A2	
DWZ S39 A	Worden opgenomen camera beelden door het slachthuis tenminste 4 weken bewaard?	A2	
DWZ S39 B	Worden opgenomen camera beelden op verzoek ter inzage aangeboden aan de auditor?	A2	
Aanvoerruimte			
DWZ S40	Is de helling tussen de vrachtwagen en de loskade is niet te steil (< 20°) zodat de dieren niet uitglijden? Is bij een hellingshoek van meer dan 10° een systeem voorzien waardoor de dieren zonder problemen of risico het voertuig uit kunnen lopen (bv. dwarslatten)?	A2	
DWZ S41	Sluit de laadklep aan op de loskade?	A2	
DWZ S42	Is het loopbord verlicht uitgevoerd?	A2	
DWZ S43	Is het loopbord ruw uitgevoerd zodat uitglijden vermeden wordt?	A2	
DWZ S44	Zijn er beschermingswanden aanwezig?	A2	
Stalruimte			
DWZ S45	Zijn de wanden van de stalruimte glad afgewerkt?	B	
DWZ S46	Lopen de vloeren in de stalruimte enigszins af om plasvorming te voorkomen?	B	
DWZ S47	Stimuleert het ontwerp van de aanvoerruimte en de stalruimte de varkens om voorwaarts te bewegen met zo weinig mogelijk haakse bochten en/of dode hoeken, geen uitsteeksels of obstakels en voldoende verlichting?	B	
DWZ S48	Zijn alle ruimtes zo ontworpen en gebouwd dat minimaal 2 varkens naast elkaar kunnen lopen?	B	
Drijfgang			
DWZ S49	Stimuleert het ontwerp van de drijfgang de varkens om voorwaarts te bewegen met zo weinig mogelijk haakse bochten en/of dode hoeken, geen uitsteeksels of obstakels (putjes in de vloer of mensen die om de varkens heen staan) en voldoende verlichting?	B	
DWZ S50	Zijn de wanden in de gang naar de bedwelmingsplaats glad afgewerkt?	B	
DWZ S51	Kunnen de varkens in de gang naar de bedwelmingsruimte elkaar volgen?	B	
DWZ S52	Is de gang naar de bedwelmingsruimte zo breed dat 2 varkens naast elkaar kunnen lopen? In geval van CO ₂ bedwelmingsruimte, lopen de varkens achter elkaar door het poortje?	B	
DWZ S53	Gaat de looprichting in de gang naar bedwelmingsruimte van donker naar licht?	B	

De overtredingen van de normen worden ingedeeld in de categorieën A1 (Knock-out), A2 (Major), B (Minor) en C (aanbeveling).

Legende beoordeling "Controle":

C = Conform, NC = Niet Conform, NVT = Niet Van Toepassing, NCH = Niet Conform met Herhaling

Naam (drukletters) en handtekening auditor

Naam (drukletters) en handtekening verantwoordelijke slachthuis

OVERZICHT VAN DE REVISIES

Versie	Referentie	Van toepassing vanaf	Reden van de wijziging
06/10/2021	1.0	01/01/2022	Originele versie